

นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม พลังงาน และคุณภาพของ Semperit



Health



Safety



Environment



Energy



Quality

Semperit AG Holding เป็นบริษัทระหว่างประเทศที่พัฒนา ผลิต และจำหน่ายผลิตภัณฑ์เฉพาะทางสำหรับธุรกิจการแพทย์และภาคอุตสาหกรรม ความสำเร็จอันยาวนานของแบรนด์ Semperit เกิดจากความเชี่ยวชาญและความสามารถในการกระบวนการผลิตยางและพลาสติกเป็นหลัก ตลอดจนความไว้วางใจที่หุ้นส่วนมีให้กับเราในทุก ๆ วัน เราพัฒนาตนเองอย่างต่อเนื่องเพื่อให้ก้าวทันและสามารถส่งมอบคุณภาพและความไว้วางใจให้กับลูกค้าอย่างที่เคยเป็นมา

เราส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการตามความต้องการของลูกค้า โดยเป็นไปตามหลักข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดที่มีอำนาจควบคุมที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ความสำเร็จนี้ขึ้นอยู่กับความสามารถของเราในการปรับปรุงคุณภาพการดำเนินงาน กระบวนการ และผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง พร้อมกับการคุ้มครองสิ่งแวดล้อมและผู้คน นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม พลังงาน และคุณภาพ (HSEQ) เป็นส่วนสำคัญของธุรกิจของเรา เราคาดหวังให้ผู้รับเหมา ซัพพลายเออร์ และหุ้นส่วนธุรกิจของเรา นำหลักการที่ระบุในนโยบายนี้ไปปรับใช้ นโยบายนี้สะท้อนให้เห็นถึงค่านิยมและมาตรฐานองค์กรของเรา และมีการทบทวนตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ

หลักการของเรา

- เราปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดต่าง ๆ ที่มีผลบังคับใช้ในแต่ละประเทศที่บริษัทดำเนินธุรกิจ และเพื่อให้มั่นใจว่ามีการปรึกษาหารือและการมีส่วนร่วมของพนักงานในเรื่องอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OH&S)
- พนักงานทุกคนจะต้องทำงานเชิงรุก และมีส่วนร่วมในการพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยการนำคำแนะนำต่าง ๆ มาวิเคราะห์ปรับปรุงงาน เพื่อให้สามารถดำเนินการได้อย่างรวดเร็วตามความเหมาะสม และเกิดประสิทธิภาพสูงสุด
- เรานำการคิดเชิงนโยบาย HSEQ มาเป็นพื้นฐานในการกำหนดเป้าหมาย วัตถุประสงค์ ตลอดจนโครงการต่าง ๆ เพื่อให้บรรลุการพัฒนาอย่างต่อเนื่องในทุกระดับ ในการไปถึงเป้าหมายเราพัฒนาความสามารถและความเข้าใจของพนักงานทุกคนอย่างเป็นระบบ ผ่านการฝึกอบรมที่เหมาะสม ข้อมูลและคำแนะนำ ตลอดจนการนำมาตรฐานระดับโลกมาปรับใช้ได้อย่างเหมาะสม รวมไปถึงการจัดหาทรัพยากรที่เกี่ยวข้อง
- พนักงานทุกคนเข้าใจและตระหนักถึงบทบาทหน้าที่ของตนเอง เพื่อปฏิบัติตามและรักษาระบบบริหารจัดการแบบองค์รวมของ Semperit
- เราวางแผนรับมือ ตอบสนอง และฟื้นตัวจากเหตุฉุกเฉิน วิกฤต และการหยุดชะงักทางธุรกิจ ทั้งนี้ข้อกังวลใด ๆ เกี่ยวกับนโยบาย HSEQ จะได้รับการทบทวนตรวจสอบและตอบสนองด้วยการดำเนินการอย่างเหมาะสม

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- เพื่อให้บรรลุเป้าหมาย “อุบัติเหตุเป็น ศูนย์ Zero Incidents” เราเชื่อมั่นว่าไม่มีกิจกรรมงานใด ๆ สำคัญมากจนกระทั่งต้องมีการปฏิบัติงาน อันก่อให้เกิดความเสี่ยงต่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
- เราออกแบบ จัดการ และดำเนินการให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง ๆ ภายในโรงงาน เพื่อเพิ่มความปลอดภัยสูงสุดในการทำงาน และเพื่อระบุชี้ ก้าวจัด ป้องกันอันตราย และลดความเสี่ยงให้เหลือน้อยที่สุด เพื่อปกป้องพนักงาน ลูกค้า ผู้เยี่ยมชม ซัพพลายเออร์ ผู้รับเหมา และผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย จากการเกิดอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน
- เรามองหาวิธีหลีกเลี่ยงและทดแทนสารเคมีอันตรายที่ใช้ในผลิตภัณฑ์และกระบวนการของเรา เพื่อลดผลกระทบที่มีต่ออาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- เราให้ความสำคัญกับสุขภาพพนักงานของเรา ด้วยการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน โปรแกรมส่งเสริมสุขภาพ และบริการทางการแพทย์
- เราจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลทุกประเภทที่จำเป็นให้พนักงานของเรา

นโยบายสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

- เราพัฒนากระบวนการ ผลิตภัณฑ์ และบริการ ที่มีบทบาทสำคัญต่อการคุ้มครองสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน โดยเฉพาะอย่างยิ่งเพื่อบรรเทา การเปลี่ยนแปลงภูมิอากาศ ตลอดทั้งวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์
- เราใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และป้องกันมลภาวะสู่ดิน อากาศ น้ำ และของเสีย อันเป็นองค์ประกอบสำคัญในทุกกระบวนการของเรา ในทุกที่เท่าที่เป็นไปได้เราจะนำวัสดุกลับมาใช้ซ้ำภายในองค์กร และส่งเสริมการใช้วัสดุรีไซเคิล
- เราพิจารณาประสิทธิภาพของการใช้พลังงาน และลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ การบริโภคน้ำ และของเสีย อันเป็นแนวคิดสำคัญของการดำเนินงานอย่างยั่งยืน
- เราดูแลความปลอดภัยในการใช้งานและการจัดเก็บสารเคมีและสารอันตราย

นโยบายคุณภาพ

- เราเชื่อว่าคุณภาพเป็นส่วนที่สำคัญของการทำงานของเรา และมุ่งมั่นขยายแนวคิดเรื่องคุณภาพไปยังทุกกระบวนการและการให้บริการของเรา
- เราผลิตสินค้าภายใต้แนวคิด “ของเสียเป็น ศูนย์ Zero Defect Thinking” ซึ่งเป็นการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าและยังคงรักษามาตรฐานของผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามความต้องการของลูกค้า
- เราเป็นพันธมิตรที่ได้รับความไว้วางใจอย่างมากจากซัพพลายเออร์และลูกค้ามาช้านาน ในด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ความก้าวหน้าทางเทคโนโลยีและการจัดสรรทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ
- เราขอข้อเสนอแนะจากลูกค้า เพื่อบ่งชี้โอกาสในการปรับปรุงและพัฒนา
- เราดำเนินการมาตรฐานเพื่อรักษาความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ในทุกกระบวนการ ตั้งแต่การออกแบบผลิตภัณฑ์ ไปจนถึงการผลิต การขาย และบริการหลังการขาย